

東日本 APM ニュース

ASSOCIATION OF PLASTICS MOLDERS, EAST JAPAN

第528号 2021. 8/5

一般社団法人 東日本プラスチック製品工業協会
東京都中央区築地3-12-5 築地小山ビル TEL 03(3541)4321
URL: <http://www.ejp.or.jp> FAX 03(3541)4324
発行人 八尋 一恭

目 次

新型コロナウイルス感染症に係る 情報について……………	1
事務局レポート……………	3

プラスチック成形加工学会 '21年次大会の 話題から……………	6
暑中広告……………	7

新型コロナウイルス感染症に係る情報について

昨年初めから顕在化してきた新型コロナウイルス感染症は一時収束するようには見えませんが、東京都などで増加の傾向を示してきております。そうした中で、新型コロナウイルスワクチン接種が開始されています。今回はそうしたワクチン接種の情報をはじめとした新型コロナウイルス感染症に係る情報をお知らせいたします。

1. 新型コロナワクチン接種について

厚生労働省のホームページに「新型コロナウイルスワクチン接種の総合案内」が掲載されています。

【検索方法手順】

- (1) 厚生労働省のホームページを開きます。
- (2) 「新型コロナワクチン」など6つの項目が表示されます。(7月14日現在)
- (3) 6つの項目のうち「コロナワクチンナビ」をクリックします。

(4) 「新型コロナウイルスワクチン接種の総合案内」が表示されます。

- ① 「ワクチンについて」 ② 「接種会場を探す」 ③ 「ワクチンを受けるには」の3つの項目が表示されます。各項目をクリックの上、内容をご確認ください。
- ① 「ワクチンについて」…現在国内で受けられる各ワクチンの概要(特徴やワクチンの種類の説明)・接種状況が確認できます。
- ② 「接種会場を探す」…ご自分のご住所等を入力すれば、接種会場が検索できます。
- ③ 「ワクチンを受けるには」…どのような通知があるか。予約はどうすれば良いか。接種時の留意点等が確認できます。

*接種券(クーポン券)と本人確認書類は忘れずにお持ちください。また、Tシャツなどの肩を出せる服を着て来るようにとされています。

2. 職域接種・共同接種について

大企業では自社の診療所等を利用して社員のワクチン接種の推進を図る「職域接種」を実施されているところがあります。関係先企業や従業員の家族等も含めて対象とされている企業もあるようです。また、東京商工会議所の会員の企業に向けて共同接種が実施されています。詳しくは東京商工会議所のホームページに記載があります。東日本プラスチック健康保険組合でも共同接種を行っていますが、こうした職域接種・共同接種は医師の確保等の問題から一部の企業等を除いては、実施がされていないようです。なお、ワクチンの供給不足から一部において実施に影響が出ているとのこと。

3. ワクチンパスポートについて

新型コロナワクチンを接種したからといって、新型コロナウイルス感染症に罹患する恐れが全くなくなるわけではありません。ワクチンには、重症化を防いだり、発熱やせきなどの症状が出ること（発症）を防ぐ効果があります。接種を受けることで、重症化したり死亡するなどの事象が減ることが期待されています。ただ、国際的な人的往来においてこうしたワクチンを接種した証明書の発行が諸外国において求められる傾向がありま

す。そのため我が国においてもワクチンパスポート（ワクチン接種証明書）の発行が開始されました。国内においても大型イベントの開催にあたり、こうした証明書の提出を求めること等が検討されつつあるようですが、ワクチンを打っていない人への差別につながる等の反対意見も見られます。

4. 新型コロナウイルス感染症に係る支援等について（経済産業省資料から）

新型コロナウイルス感染症でお困りの製造業経営者の皆様に向けて第3次補正予算等で、思い切った事業の再構築を支援する新たな補助金等を創設するなど、より一層支援策が拡充されています。

- ①雇用調整助成金で休業手当等を助成
- ②事業再構築補助金の活用
- ③実質無利子・無担保融資の活用
- ④新型コロナ対策資本金劣後ローンの活用
- ⑤月次支援金の給付
- ⑥ものづくり補助金の活用

詳細につきましては、経済産業省や中小企業庁のホームページでご確認いただけます。また何かご不明の点がございましたら当工業協会事務局までお問い合わせください。

合言葉は3つのC

Challenge Change & Continue

(挑戦)

(変革)

(継続)

私達は『変革』と『継続』に常に挑戦し続けます。

事務局レポート

(1) 第388回理事会議事録

1. 日時 令和3年7月15日(木)
16時00分～17時00分

2. 形式 オンライン会議による

3. 出席者

大野 泰昭	肥後 武展	上村 俊彦
住田 嘉久	山下慎一郎	池下龍一郎
野坂 晃司	村口 公浩	佐藤 義明
嶋田 修二	内藤 隆夫	渋谷 脩己
平塚 隆文	伊藤 宏使	長島 勝敏
原田 裕司	植田 好司	河合 清美
小菅恵美子	佐藤 昭	福田 晴通
腰越 稔	早川 聖人	平田 照雅
内山 三男	大山 剛	八尋 一恭

以上出席理事27名（理事総数34名）

谷 和雄 野邊弘一郎

以上監事2名

4. 大野会長ご挨拶

本日はリモート理事会にご参集いただき有難うございます。緊急事態宣言が解除され、「まん延防止等重点措置」が発令されました。ワクチン接種も希望者全員が10月頃には終了するとのことですが、スピードが遅い気がいたします。オリンピックも7月23日から開幕し、観客動員も可能になりました。オリンピック期間に270万人が会場に足を運ぶそうです。大会運営がうまくいくことを願っております。

お話が変わりますが、「強い伊勢丹再構築の春」という題名で新聞に出ておりました。

『三越伊勢丹ホールディングス（HD）とりわけ伊勢丹の成長を支えてきた組織と店舗がこの春ひっそりと幕を下ろした。伊勢丹新宿本店を売上高で世界一に押し上げた原動力となった三越伊勢丹研究所とバーニーズニューヨーク新宿。3月末

に業務を終えた三越伊勢丹研究所。三越と伊勢丹が統合する約40年前の1967年に伊勢丹研究所として発足した。

特筆すべきはその目利き力だ。優れた情報収集力で数か月から数年先の、「ファッショントレンド」を予想するディレクションは、伊勢丹独自のMD（商品構成・品ぞろえ）を決定。新宿本店の週ごとのきめ細かな販売計画をサポートした。伊勢丹に根付く「感性と科学」の発露だった。

歴代トップの小柴和正氏は、研究所を「宝」と評し、後を継いだ武藤信一氏は「企業秘密そのもの」と語っていた。研究所と伊勢丹本店の菌車がかみ合い、「ファッションの伊勢丹」が定着した。1990年代から2000年代は、「伊勢丹流が一番輝いていた時期だった。」そのような老舗の研究所もデジタル化によって進む、消費の構造変化を前に立ちすくんでしまった。欧米のファッション情報は瞬時に世界を駆け巡り、プロと消費者が同時に入手する時代となった。「ファッションの賞味期間が短くなり、なにより研究所が社会の中で情報優位に立てなくなった。」と元研究員は話していました。

生活者の消費そのものに対する意識も大きく変わった。作り手のメガトレンドを追うことを、ファッションナブルではないと感じる若者が増えた。一方、高級百貨店のバーニーズニューヨーク新宿。ただ、ここでも時代の変化にあらがうことはできなかった。フォーマルからカジュアル化の大きなうねりだ。Tシャツ・ジーンズといったカジュアルが重宝された。新型コロナウイルス感染拡大による消費低迷が重なり、バーニーズ新宿は2月28日に静かに店を閉じた。

低迷から抜け出す喫緊の課題はデジタル戦略だ。電子商取引（EC）経由の20年4～12月期売

上高は246億円と全社の4%にすぎない。リアル店舗成功体験が強かったためか、デジタルへの取り組みは中途半端感を拭えない。

本当にファッションの旗印をおろしてしまうのか。同社は4月1日に新しい旗を掲げるといふ。その言葉こそが令和の時代を生き残るためのメッセージとなるはずだ。』と記者は結んでいます。

本日は少し暗い話をさせていただきましたが、私たちの業界にも言えることだと思います。従来までの経営の優位性がいつの間にか通用しなくなり、時代の変化も急激に訪れて、方向性がわからなくなったということだと思います。

本日も理事の皆様にはスムーズな進行をお願いしまして、挨拶に代えさせていただきます。有難うございました。

5. 議長選出

定款第30条の規程により会長が議長に選出された。

6. 議事録署名人

議長は、定款第34条により、同人と出席の野邊監事と谷監事に記名捺印をお願いし、了承された。

7. 議事

議題1. 経過報告(前回理事会以降の主要行事)

議長から事務局へ説明を求め、専務理事から以下のとおり経過報告の概略を説明した。

(1) 役員会等の開催

5月20日 第387回理事会
オンライン会議

(2) 部会・委員会の開催

① 技能検定運営委員会

6月2日 技能検定水準調整会議
板橋校

6月5日 実技試験説明会
板橋校

② 能力開発推進委員会

6月12, 13日 技能検定直前学科講習
板橋校

6月19, 20, 26, 27日, 7月3, 4日
技能検定実技講習(実技A, B, Cコース)
板橋校

③ APM会

6月17日 第183回例会

アスレチックガーデン G.C.

(3) 全日本プラ連合会

5月26日 第20回技能検定情報交換会
オンライン会議

6月3日 正副会長会
オンライン会議

7月6日 正副会長会
名鉄ニューグランドホテル

以上議題1について諮ったところ特に異議なく了承された。

議題2. 会員の入会・退会承認の件

以下専務理事から説明を行った。

(1) 入会の部

正会員	1社
会社名	アソシエ・ネット・WORK(株)
所在地	東京都八王子市明神町2-4-13
代表者	高橋和憲
事業内容	プラスチック製品と各種装置のハーネスの受託加工

(2) 退会の部

正会員	1社
会社名	国上精機工業(株)
退会理由	経費支払の見直し

(3) 会員の増減

	正会員	賛助会員	計	団体
前回	156社	667社	222社	7団体
増加	1社	0社	1社	0
減少	1社	0社	0社	0
現在	156社	67社	223社	7団体

以上議題2について諮ったところ特に異議なく了承された。

議題3. 第53回通常総会の件

以下専務理事から説明を行った。

令和3年9月17日(金)

上野精養軒での開催を予定
新型コロナウイルス感染症の収束状況をみ
上で今後判断する。

以上議題3について諮ったところ特に異議なく了承された。

【その他報告事項】

以下専務理事から説明を行った。

○今後の理事会等日程

○その他

(1) 新型コロナワクチン

- ① ワクチン接種事業のイメージ
- ② 職域接種の概要
- ③ 職域接種の総合窓口
- ④ 東京商工会議所の共同接種

(2) 新型コロナ関係補助金

- ① 月次補助金
- ② 東京都月次支援給付金

(3) 在留外国人支援策

- ① 感染拡大防止のための支援策等
- ② 技能検定の受検申請状況

(4) 明日にチャレンジ中小企業基盤強化事業(東京都)

(5) オンラインによる海外の人材育成支援

(6) プラスチックリサイクルの基礎知識

以上その他報告事項について、異議なく了承された。

以上、予定議案が終了し、議長は17時、閉会を宣した。

(2) 新規会員のご紹介

今回、アソシエ・ネット・WORK 株式会社様が当工業協会の新しい会員(正会員)となりました。どうぞ皆様と末長いお付き合いをよろしくお願いたします。企業様のプロフィールをご紹介しますので、取扱製品等にご興味のある方は各企業様に直接お問い合わせいただくか、協会事務局にお問合せください。

アソシエ・ネット・WORK 株式会社は、人の目や手の感覚を強みにし、検査を含んだ作業を行なっております。当社は、プラスチック加工会社の協力会社としてお客様に安心安全な製品を提供できるよう努めてまいりました。不良の種類やパターン、金型の寿命など様々なデータを集め製作工場と協議しロスを減らして来ました。更なる向上ができればと思い、協会に参加させていただきました。

今後ともご厚誼を賜りますようお願い申し上げます。

(3) オンラインセミナーのご案内

今回、賛助会員のSHPP 合同会社様のセミナーのご案内をさせていただきます。ご興味のある方はぜひご参加ください。

テーマ：SABIC からの5G インフラおよび末端デバイス向け樹脂材料ソリューション

当社のSABIC スペシャルティ事業部では次のように、WEBセミナーの開催をいたします。

本セミナーでは、5G インフラおよび端末デバイスに関連する樹脂材料のご紹介を予定しております。

ご希望の方は8/27(金)までにご登録ください。

日時：2021年9月1日(水) 10:00-11:15、
Webexにて開催

費用：無料

締切：2021年8月27日(金) 17時

申込：下記QRコードより直接ご登録いただくか、メールアドレスにメールして頂ければ、弊社より申込URLをお送りしますので登録をお願いいたします。その後、追って担当者より招待メールをお送りいたします。

*同業他社様のご参加はご遠慮いただいております。予めご了承ください。

連絡先メールアドレス：

Shinji.Hoshino@sabic-hpp.com



プラスチック成形加工学会 '21 年次大会の話題から

昨年の年次大会は新型コロナウイルス感染症の影響で中止になったが、本年度はオンラインで開催された。対面発表に比較してリアリティはないが、発表者の声を聞き取りやすいこと、会場内を移動する必要がないことなど、さらには会場まで出かける時間ロスがないなどの利点もある。

本大会は「I. 注目されるデジタルものづくり、II. 射出成形 さらなる進化、深化へ、III. SDGs(環境・エネルギー)と成形加工、IV. フィラー強化コンポジットによる技術革新、V. マテリアルイノベーション: ナノ構造制御材料の最前線」の5つのセッションで発表が行われた。ここでは、「青木固」技術賞受賞講演と基調講演を取り上げて紹介する。

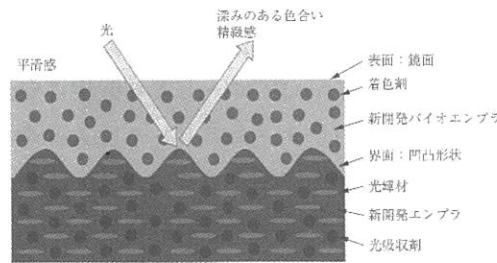


図1 2層成形品の断面図

(一原洋平、プラスチックエージ、67 (5) ,p.34 (2021))

図2に対向回転式可動型を用いた2層成形法の概念図を示す。①1次成形キャビティで基材樹脂を成形する、②型開き、可動型を180°水平回転して1次成形品を2次成形キャビティに移動する、③型締めして表皮樹脂を射出する、④型開きして取り出す。このようにして1サイクルで2層成形品を成形する。成形上で苦労されたのは、2次成形樹脂を射出するときのせん断力によって1次成形品表面の柄や凹凸が変形することである。そのため、流動解析を行いゲート設計や成形条件を最適化した。

本製品は新型 MAZDA3や MAZDA CX-30のシフトパネル、カップホルダーリッドパネルなどに採用されている。

(2) 基調講演

「これからの物質循環—サーキュラーエコノミーへの新しい流れ—

(一社) サステナビリティ技術設計機構

原田幸明

サーキュラーエコノミー(CE)とは、従来の「資源を使って、作って、捨てる」という直線型経済システムのなかで廃棄されていた製品や原材料な

(1) 「青木固」技術賞受賞講演(受賞されたのは1件のみ)

「バイオエンブラ新意匠2層成形技術の開発(マツダ株) 一原洋平」

本技術は、環境に優しく透明性に優れたポリカーボネート系バイオエンブラを表皮層に用いた意匠性に優れた2層成形技術に関するものである。

図1に製品の層構成を示す。表皮層には透明着色した同バイオエンブラを用いる。この樹脂は透明性や耐衝撃性に加えて、耐候性と耐擦傷性にも優れている。表皮層はカラークリヤ層であり、まっすぐ光を透過させ、基材層のブラックメタリック層表面に凹凸や柄を刻み込み、入射光を反射吸収させることで黒の精緻さと深みのある透明感を両立させることに成功した。

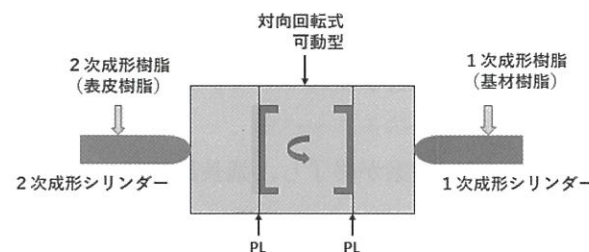


図2 成形法概念図

どを新たな資源としてとらえ、廃棄物を出すことなく資源を循環させる経済の仕組みのことである。講師はCEを「循環型経済」と表現するのではなく、資源の元栓を絞って「再生利用経済」として製品そのものを資源として再生使用する経済システムを作らねばと主張されている。CEを行うには、開発段階における製品または部品寿命の予測や使用後の残存価値(リテインバリュ)を正確に評価して、廃棄段階で有効活用することが大切である。また、再生使用するためには、従来のリサイクル以外に、リマニュファクチャリング(寿命を終えた製品から利用できる部品を取り出し、新品と同等の性能を持つ製品を作りあげること)やリファブリッシュ(初期不良で返品になった製品をメーカーで修理・調整して再出荷すること)なども必要である。従来の直線型経済システムでは廃棄物問題を経済外行為とし、問題解決のための負担を社会に求めるのに対し、CEでは循環の行為そのものが経済の活性化をもたらすとされている。

プラスチックに関しては「プラスチックが悪いのではない。この便利なものを使って捨てるのが悪い」との言葉が印象的であった。(案山子)

令和三年

暑中お見舞い申し上げます

<p>暑さ厳しい折柄 皆様のご健勝を お祈り申し上げます</p>	<p>浅間合成株式会社</p> <p>代表取締役 嶋田 修二</p> <p>本社工場 〒401-0301 山梨県南都留郡富士河口湖町船津6081-1 TEL (0555) 73-2831 FAX (0555) 73-2832 http://www.asama-gosei.jp/ P-E-mail:shimach@poplar.ocn.ne.jp</p>	<p>明日の情報システムを想像する ASCOT</p> <p>株式会社 アスコット</p> <p>代表取締役社長 林 政男</p> <p>本社 〒540-0021 大阪府中央区大手通1-4-10 大手町フタバビル6F TEL (06) 6944-9211 FAX (06) 6944-3233 東京支店 〒110-0016 東京都台東区台東4-27-5 秀和御徒町ビル5F TEL (03) 6870-2250 FAX (03) 6870-2253</p>
<p>代表取締役 旭モールドディング株式会社</p> <p>福田 晴通</p> <p>電話 116-002 電話 〇三(五八五五)三五六〇</p>	<p>代表取締役社長 株式会社アフター</p> <p>実方 京一郎</p> <p>〒150-0022 東京都渋谷区恵比寿南3-3-11 パラシオン恵比寿504 TEL 03 (6303) 3748 FAX 03 (6303) 3746 URL: http://www.aftr.co.jp E-mail: info@aftr.co.jp</p>	<p>代表取締役社長 株式会社荒川樹脂</p> <p>小菅 恵美子</p> <p>電話 116-002 電話 〇三(三八九二)五七二二(代)</p>
<p>代表取締役社長 株式会社石黒製作所</p> <p>大野 泰昭</p> <p>〒136-0074 東京都江東区東砂6-2-9 TEL 03-5665-7711 FAX 03-5665-7712 URL: http://www.pla-part.com/</p>	<p>代表取締役社長 株式会社植田電器製作所</p> <p>植田 好司</p> <p>本社 〒114-0012 東京都北区田端新町2-28-13 電話 03 (3893) 3376 〒349-0203 埼玉県白岡市下大崎871 電話 0480 (92) 8484</p>	<p>代表取締役社長 株式会社イガラシコーカ</p> <p>佐藤 義明</p> <p>本社 〒210-0001 川崎市高津区宇奈根七〇一三 電話 〇四四(八五〇)一七二七(代)</p>
<p>代表取締役社長 エンゼル産業株式会社</p> <p>野邊 弘一郎</p> <p>本社 〒133-0061 東京都江戸川区篠崎町五二一四一三 FAX 〇三(三三六七九)一〇六〇(代) FAX 〇三(三三六七九)一〇九一(代)</p>		

令和三年

暑中お見舞い申し上げます

Enplas
株式会社エンプラス

代表取締役社長
横田 大輔

〒332-0034 埼玉県川口市並木2丁目30番1号
電話 048 (253) 3131(代)
http://www.enplas.com

OSK
大塚産業株式会社

代表取締役社長
原田 裕司

〒130-0055 東京都墨田区東駒形二丁目一八二
FAX 電話 〇三(三六六)五六一二
〇三(三六六)五六一二
〇三(三六六)五六一二

かみむら化学株式会社
KAMIMURA CHEMICAL CO.LTD.

代表取締役社長
上村 俊彦

URL: http://kamimura-kagaku.com.
〒125-0041 東京都葛飾区東金町5-15-2
Tel 03-3600-1313 Fax 03-3600-1315
本社工場
〒340-0822 埼玉県八潮市大瀬5-8-1
Tel 048-996-9401 Fax 048-995-3009

KAWATA
株式会社カワタ

代表取締役社長
白石 互

〒104-0033 東京都中央区新川1-2-10
新川むさしやビル4階
TEL 03-3523-5680
FAX 03-3523-5682

KP
工藤プラスチック工業株式会社

代表取締役
工藤 哲夫

〒174-0055 東京都板橋区若木三丁目一三
電話 〇三(三九三)六三一一
〇三(三九三)六三一一

離型剤・防錆剤・潤滑剤・洗浄剤の製造販売
KOBEGOSEI
神戸合成株式会社

代表取締役社長
宮岡 督修

本社: 兵庫県小野市匠台10番地
TEL: (0794) 64-7771(代) FAX: (0794) 64-7772
URL: http://www.kobe-gosei.co.jp

BIG FORCE

SG 株式会社
サトーゴーセー

代表取締役社長
佐藤 昭

本社 〒174-0074 東京都板橋区東新町1-17-1
Tel: 03-3955-4066 Fax: 03-3959-5481
東松山 〒355-0071 埼玉県東松山市大字新郷70-1
鶴岡 〒997-0011 山形県鶴岡市宝田1-10-51

SK
株式会社三光社

代表取締役社長
平塚 隆文

本社 〒111-0022 東京都台東区柳橋二丁目九
FAX 電話 〇三(三八六)三五七八(代)
〇三(三八六)三五七八(代)
〇三(三八六)三五七八(代)

SANSEI BUSEN
三省物産株式会社

代表取締役社長
高階 達也

〒100-8309 東京都中央区日本橋一丁目三番二二
電話 〇三(三二二)七〇〇
(東京建物日本橋ビル四階)
五七二二

Shibaura Machine
芝浦機械株式会社

代表取締役社長 最高経営責任者
最高執行責任者 社長執行役員
坂元 繁友

〒100-8503 千代田区内幸町2丁目2番2号
富国生命ビル4F
TEL: 03-3509-0200
FAX: 03-3509-0333

Joto LYPRONE
城東リプロン株式会社

代表取締役社長
横江 政洋

本社 〒103-0004 東京都中央区東日本橋1丁目1番4号
TEL 03-5833-8510(代) FAX 03-3863-8116
http://www.lyprone.com

ISO 9001登録企業
押出成形
SKK 白石工業株式会社

代表取締役社長
白石 創士

〒136-0001 東京都江東区亀戸5-4-8
電話 (03) 3683-3301(代)
FAX (03) 3683-3305
http://www.shiraishi-kk.co.jp

令和三年

暑中お見舞い申し上げます

shinjo
株式会社新上

取締役会長
曾我 部 大上
代表取締役
曾我 部 大上

〒270-0481 千葉県柏市正連寺二丁目一中央八街区四
電話 〇四(七一一)三三三〇
〇四(七一一)三三三〇

Energy Direct
株式会社CDエナジーダイレクト

代表取締役社長
山東 要

〒103-0022 東京都中央区日本橋室町4-5-1
さくら室町ビル11F
TEL: 03-6281-9583
FAX: 03-6281-9586
ホームページ: https://www.cdedirect.co.jp

セーチヨー工業株式会社

代表取締役
生倉 茂

〒280-0803 神奈川県相模原市緑区橋本六丁目一〇
電話 〇四二(七七四)八九一
中屋第2ビル2F

Sodick
株式会社ソディック

代表取締役社長
古川 健一

〒224-8522 横浜市都筑区仲台 3-12-1
TEL: 045-942-3111 (大代)
URL: www.sodick.co.jp

ダイテック
株式会社ダイテック

代表取締役
伊藤 創

〒370-1124 群馬県佐波郡玉村町角洲5206-3
TEL 0270-64-1819 FAX 0270-64-2014
E-mail h-ito@p-daitec.co.jp
HP http://www.p-daitec.co.jp

拓水工業株式会社

代表取締役
袁 輪 透

〒131-0003 東京都江戸川区中葛西七丁目二六
電話 〇三(三六七)五二七三
〇三(三六七)五二七三

CHIBA 業務用調理機器
株式会社千葉工業所

代表取締役 長島 勝敏

〒273-0048 千葉県船橋市丸山4-53-14
TEL 047-438-3411(代) FAX 047-438-3413
e-mail: peels@chiba-ind.co.jp
URL: http://www.chiba-ind.co.jp

TECHNO
テクノ精工株式会社

代表取締役社長
野本 義三

〒270-0113 千葉県流山市駒木台495-5
TEL 04(7155)6055 FAX 04(7155)6662
http://www.technoiseiko.com/
E-mail: info@technoiseiko.com

TENSHO
プラスチックの総合メーカー
天昇電気工業株式会社

代表取締役社長
石川 忠彦

〒194-0005 東京都町田市南町田5-3-65
天幸ビル17
TEL 042(788)1555 FAX 042(796)6333
https://www.tensho-plastic.co.jp

長野県プラスチック工業会
内山 三男

〒300-0006 長野市大字中御所字岡田二丁目一
FAX 電話 〇二六(二二二)六六一
〇二六(二二二)六六一
〇二六(二二二)六六一

日豊化学
株式会社日豊化学

専務取締役
樋口 政章

〒130-0013 東京都墨田区錦糸 2-12-1
日豊ビル
TEL 03-6825-3081

日鋼YPK商事株式会社

代表取締役社長
菊川 健治

〒141-0032 東京都品川区大崎一丁目11番1号
ゲートシティ大崎ウエストタワー24階
電話 03(5745)2131
FAX 03(5745)2160
支店: 中部・関西
営業所: 室蘭・仙台・長野・富山・
岸和田・関西・広島・福岡
URL http://www.jsw-nks.co.jp/

令和三年

暑中お見舞い申し上げます

 <p>株式会社 日新化成</p> <p>代表取締役 早川 聖人</p> <p>〒331-0046 埼玉県さいたま市西区宮前町821番地 TEL 048-624-8450</p>	<p>役に立つ会社</p>  <p>創立 1934年 (昭和9年)</p> <p>日本プラスチック工業株式会社</p> <p>代表取締役社長 浅見 好邦</p> <p>本社 東京都荒川区荒川4丁目53番2号 〒116-0002 電話 03(3807)8651番(代表) http://www.nippla-web.co.jp</p>	 <p>株式会社 日本油機</p> <p>代表取締役社長 森之本 辰弘</p> <p>〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東瀬野辺 4-2-2 TEL 042-757-6681 FAX 042-757-6683 info@nihon-yuki.co.jp http://www.nihon-yuki.co.jp</p>
<p>電話 393-4566</p> <p>長野県上伊那郡南箕輪村四二二四一</p> <p>〇二六五(七二)〇一一一</p> <p>HARMO 株式会社 ハーモ</p> <p>代表取締役社長 濱 秀明</p>	<p>FAX 電話 99-100</p> <p>〇〇 福島県二本松市 二四三(二四)七五川 二二四(二四)七〇二 二九三(二四)二九三</p> <p>会長 安斎 由二</p> <p>福島県プラスチック工業会</p>	 <p>エプラスチック株式会社</p> <p>代表取締役 池下 龍一郎</p> <p>電話 30-055</p> <p>茨城県稲敷市幸田六七七 〇二九九(七九)二二二四</p>
<p>古川化学工業株式会社</p> <p>代表取締役社長 古川 雅一</p> <p>〒130-0024 東京都墨田区菊川二丁目十四番二号 電話 03(3631)6655番 03(3634)3551~3番 FAX 03(3634)3554番</p>	 <p>株式会社プラモール精工</p> <p>代表取締役社長 脇山 高志</p> <p>〒981-3351 宮城県富谷市鷹乃社4丁目3-5 TEL: 022-348-1250</p>	<p>電話 15-080</p> <p>東京都大田区京浜島二二二一 〇三(三七九〇)〇三二一</p> <p>代表取締役 内藤 雅文</p> <p>平和工業株式会社</p>
<p>電話 950-0821</p> <p>大阪府高井田本通り二二二一 〇六(六七八二)二二二一</p> <p>代表取締役 鈴木 雅之</p> <p>株式会社 ホーライ</p>	 <p>株式会社 松井製作所</p> <p>代表取締役社長 松井 宏信</p> <p>〒141-0032 東京都品川区大崎1-6-4 新大崎勤業ビル9階 tel:03-5436-3521 fax:03-3495-5331 URL http://matsui.net</p>	 <p>取締役営業本部長 森脇 豊</p> <p>ムラテック販売株式会社</p> <p>本社 〒612-8686 京都市伏見区竹田向代町136 電話:075-672-8257 FAX:075-672-8307 東日本支店 〒330-0802 埼玉県さいたま市大宮区宮町4-85-1 電話:048-649-6139 FAX:048-649-5123</p>

令和三年

暑中お見舞い申し上げます

<p>プラスチック成形用金型設計・製作</p> <p>明輝の金型</p> <p>株式会社 明輝</p> <p>代表取締役社長 黒柳 貴宏</p> <p>〒243-0807 神奈川県厚木市金田800 厚木工場 TEL 046-224-2251 〒243-0807 神奈川県厚木市金田1030 神奈川工場 TEL 046-224-1711 〒021-0922 岩手県一関市東台14-67 一関工場 TEL 0191-26-0775 海外工場 マレーシア・メキシコ・ タイ・アメリカ</p>	 <p>山下電気株式会社</p> <p>代表取締役社長 山下 慎一郎</p> <p>〒140-0004 東京都品川区南品川3-6-33 TEL (03) 3740-2401 URL:https://www.yamashita-denki.co.jp</p>	 <p>増田 英輔 代表取締役社長</p> <p>山宗株式会社 関東事業部</p> <p>東京都千代田区内神田2-15-2 内神田DNKビル6F 〒101-0047 TEL.03-5297-7987 FAX.03-5297-7979 http://www.yamaso.co.jp/</p>
 <p>株式会社ユーシン精機</p> <p>代表取締役社長 小谷 高代</p> <p>■本社 〒601-8205 京都市南区久世殿城町555番地 電話 075(933)9555 FAX 075(934)4033 □東日本統括営業所 〒331-0811 さいたま市北区吉野町2-179-11 電話 048(665)2921 FAX 048(665)2927</p>	 <p>株式会社リーデンス</p> <p>代表取締役社長 肥後 武展</p> <p>本社 埼玉県入間郡三芳町大字北永井722 〒354-0044 電話 049(259)1161(代)</p>	<p>東プラ健保は加入員の健康づくりを推進しています。</p> <p>電話 111-0052</p> <p>東京都台東区柳橋一〇一四 電話 〇三(三八六二)〇五一(代)</p> <p>理事 小林 達夫 常務理事 藤 栄一</p> <p>東日本プラスチック健康保険組合</p>
<p>老後の安定した生活のために</p> <p>トープラ企業年金基金</p> <p>理事長 佐藤義明 常務理事 江藤清隆</p> <p>〒103-0004 東京都中央区東日本橋1-5-13 東京ニットアクション健保会館2階 TEL 03-5809-1581</p>	<p>東日本プラスチック製品工業協同組合</p> <p>～今後とも、会員企業のお役に立つよう 下記の事業に積極的に取組んでまいります～</p> <ul style="list-style-type: none"> ○各種ユニフォーム・事務服等 ○ETC カード事業 ○ガソリンカード事業 ○PL 保険、団体生命保険 ○タオル管旋、保存食、精米機他 ○除菌消臭スプレー <p>上記事業を一般社団法人東日本プラスチック製品工業協会と連携して実施しています。ご用命は下記へ。</p> <p>東日本プラスチック製品工業協同組合 代表理事 嶋田 修二 電話 03-3541-4321 Fax 03-3541-4324</p>	
<p>(一社)東日本プラスチック製品工業協会 共済事業委員会</p> <p>～会員のお役に立つ事業を 推進しています～</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ETCカード事業 ○ガソリンカード事業 ○各種ユニフォーム、安全靴、タオル等管旋 ○PL保険、団体生命保険 ○プラスチック手帳、選別機、保存食ほか <p>電話 03-3541-4321 事務局 八尋</p>	<p>全日本プラスチック製品工業連合会</p> <p>会長 加藤 豊 副会長 大野 泰昭 副会長 大松 利幸 副会長 下 俊男 副会長 安藤 彰彦 専務理事 八尋 一恭</p> <p>〒104-0045 東京都中央区築地3-12-5 (築地小山ビル1F) 電話 03-3541-4321 Fax 03-3541-4324 URL http://www.jpplf.gr.jp</p>	

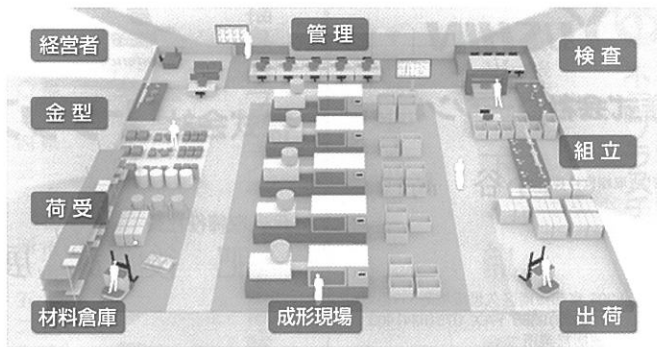


成形工場のIoT／生産管理はムラテックにお任せください!

成形業統合生産管理システム **GMICS**

- 成形業の必要項目を網羅したマスタ情報
- 材料価格変動時の単価一括更新
- 分かり易い組付品構成 (多段階部品構成)
- EDIデータ (内示、受注) の取込み
- 工場の運用に合わせた在庫管理
- 担当者が確認すべき手配を案内 (MRP/所要量計算)
- 成形スケジュールと現場監視
- ロットトレース機能

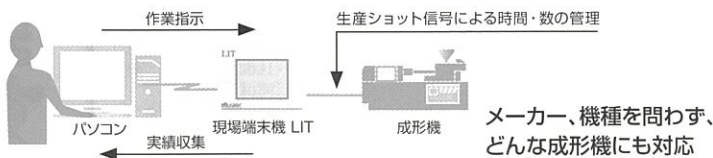
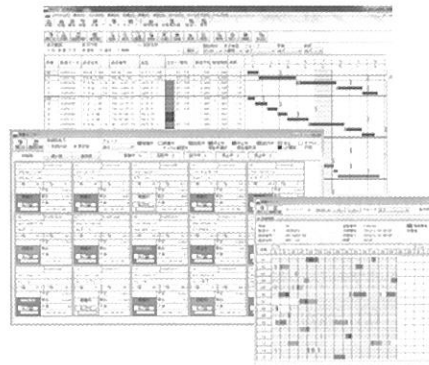
成形業に特化したMES機能を含む統合生産管理システム



成形工場生産管理システム **MICS7**

- 最適スケジューリング作成
- 稼働状況監視
- 実績管理
- オンラインによるリアルタイムな作業指示
- 正確なデータの自動収集
- 保守(金型・成形機)管理

成形現場の「見える化」と効率アップをサポートする生産管理システム



ミドルウェア
フォーマットの共通化
システムオープン化

射出成形機

生産管理システム

品質監視システム

金型用センサ
温度 位置 圧力

西日本プラスチック製品工業協会および近畿経済産業局と協同で、成形機のデータフォーマットを共通化しデータを統合するシステム「Middleware (ミドルウェア)」の開発を行いました。
Middleware と弊社システム製品とのデータ連携強化の取り組みを通じて、プラスチック成形業における IoT 導入拡大に取り組んでまいります。

村田機械株式会社
ムラテック販売株式会社 ファクトリーソリューション営業部
<https://www.muratec.jp/fs/>

- 東日本支店 / 埼玉県さいたま市大宮区宮町4丁目85-1 〒330-0802
TEL 048(649)6139 FAX 048(647)9446
- 中部支店 / 愛知県犬山市橋爪中島2 〒484-8502
TEL 0568(63)2311 FAX 0568(63)5779
- 西日本支店 / 京都市伏見区竹田向代町136 〒612-8686
TEL 075(672)8257 FAX 075(672)8390